

La cererea beneficiarului, pe fosta platforma depozitare a SNCFR -ului, se dorește depozitarea practic în continuare a agregatelor, o reconfigurare a halei existente – atelier reparatii și intretinere auto, birouri, grupuri sanitare etc. și **amplasarea unei statii betoane de mici dimensiuni cu anexe conexe**. Pentru aceasta se va institui o zonă de protecție verde, se vor dispune măsuri de eliminare a prafului rezultat din depozitari și fluxuri tehnologice, amenajări exterioare - parcaje, cântar 50 tone. Imprejmuirea se va reface unde este deteriorată și **se va dubla obligatoriu cu gard viu**.

Restricții de construire – nu se vor amplasa clădirile la mai puțin de 20 m de prima linie. Se va menține o distanță de 100 m față de stația de microepurare biologică. Se va respecta retragerea de 13 m din axul drumului DJ 105.

BILANT TERITORIAL :

- S TEREN - 9507mp
- S construită /desf hala existentă - 1103.0m p
- S construită/desf - cab poartă 5.25 mp
- S corpuri tehnologice propuse – 520 mp
- S depozitari agregate – 400 mp
- S platforme betonate – 2900 mp
- S circulații/parcaje/cântar – 1050 mp
- S spații verzi amenajate – 320 mp
- S zone verzi de protecție - 3208.75 mp
- P.O.T. propus = 21.34.%
- C.U.T. propus = 0.30

Statie de preparare betoane cu următoarele caracteristici:

- Productivitate teoretică: 60 mc/h
- Productivitate reală: 45 mc/h
- Înălțime descarcare: 4,1 m
- Număr buncare: 4 bucăți în linie
- Capacitate totală buncare: 4 x 20 = 80 mc
- Silozuri de ciment: 2 bucăți
- Banda cântar, snecuri ciment, malaxor de 1 mc.
- Container cu laborator și cabină de comandă și control .
- Panou electric și program de funcționare – automatizare, ce asigură funcționarea stației de betoane, funcție de comenzile date, cât și a sistemului de spălare a malaxorului și a sistemului de reciclare a betonului.

Fluxul tehnologic pentru fabricare betoane functioneaza in ciclu automat:

- dozarea agregatelor se realizeaza, dupa reteta prescrisa, prin cantarire aditionala, pe un cantar banda, situat sub buncarele stocatoare de agregate
- dozarea cimentului se realizeaza simultan cu dozarea agregatelor.
- dozarea apei se realizeaza separat, tot in perioada de dozare a agregatelor si cimentului, iar dozarea aditivilor se face gravimetric.
- extragerea agregatelor din fiecare buncar se realizeaza cu cate doua clapete actionate de cilindri pneumatici.
- dupa cantarirea agregatelor, banda cantarului este actionata si descarca continutul in cosul benzii transportoare, care incarca sarja cantarita in malaxor.
- amestecarea betonului in malaxor se realizeaza intr-un numar de secunde programat initial si stabilit in conformitate cu reteta si calitatea betonului preparat.
- dupa epuizarea timpului de malaxare programat se comanda automat deschiderea sibirului de descarcare, moment in care malaxorul incepe sa se goleasca in palnia de descarcare, respectiv in mijlocul de transport.

Structura functionala:

Existent

- corp cabina poarta – parter – Sc/S defș-5.25 mp
- corp hala – parter – Sc/S defș – 1103.0 mp

Propus – Statie betoane:

- corp birouri – parter – realizat din panouri multistrat metalice Sc/Sdefș – 14.4 mp
- cabina operator – parter - realizat din panouri multistrat metalice Sc/Sdefș – 7.2 mp
- zona de preparare a betoanelor compusa din 2 silozuri ciment insumand 20 mc, rezervor apa V-50 mc, zona mixare agregate – in suprafata de 22.15 mp, si o rampa tehnologica de unde vor fi preluate de betoniere!

Agregatele vor fi depozitate pe sorturi pe latura dinspre statia de purificare ape reziduale m cat si adiacent statiei propriu zise si sunt in suprafata de 380 mp

De asemenea s-au propus 12 locuri de parcare auto pentru personal si vizitatori si 6 locuri parcare betoniere, cantar auto 50t.

Alimentarea cu apa tehnologica a statiei de betoane se va reliza prin racordare la retea publica de alimentare cu apa.

Canalizare ape uzate tehnologice

De la spalarea malaxorului si a autobetonierelor, impreuna cu apele pluviale impurificate de pe platforma betonata a statiei de betoane, sunt colectate printr- rigola

Dozele de expunere la benzen din traficul de incinta statiei de betoane se situeaza mult sub valorile optime pentru protectia sanatatii umane

Nivele de zgomot estimate din traficul de incinta aferent si activitatea statiei de betoane nu depasesc LMA pentru zone rezidentiale la peste 32 m fata de punctul de emisie cand sunt 2 masini de tonaj mare cu motoarele pornite in incinta si statia de betoane pornita, dar pot sa depaseasca LMA pe drumul de acces.

Obiectivul (statie de betoane) poate functiona pe amplasamentul propus la capacitatea proiectata cu respectarea conditiilor de mai jos.

Concluziile de fata sunt valabile numai in situatia si conditiile de functionare stabilite legal si mentionate in planurile si memoriul tehnic al obiectivului investigat, precum si a conditiilor evaluate la momentul analizei amplasamentului.

Orice modificare de orice natura in caracteristicile obiectivului investigat, inclusiv modificarea concentratiilor estimate pentru contaminanti, poate sa conduca la modificari ale expunerii, riscului si implicit impactului asociat acesteia.

Pentru reducerea emisiilor de pulberi din organizarea de santier **se recomanda:**

- mentinerea in buna stare de functionare a statiei de productie betoane si a echipamentelor de depoluare;
- inlocuirea filtrelor pentru pulberi la silozuri si malaxor, conform prescriptiilor producatorului;
- transportul materiilor prime se va realiza astfel incat materialele pulverulente sa nu fie antrenate de curentii de aer; acestea vor fi acoperite;
- in organizarea de santier se va evita amenajarea de depozite exterioare neacoperite de materiale prafoase (de ex. ciment, nisip fin), care pot genera emisii importante in perioadele cu vant puternic;
- in perioadele cu seceta prelungita, drumurile de incinta si cele adiacente organizarii de santier se vor umecta prin pulverizare cu apa;
- circulatia mijloacelor de transport greu pe drumurile de incinta si pe cele adiacente santierului se va face cu viteze reduse;
- in perioadele fara activitate se vor asigura toate depozitele de materiale din santier astfel incat sa se diminueze emisia de pulberi din surse de suprafata.

Responsabil lucrare:

Dr. Anca Elena Gurzau

Prof. Asoc. Univ. Babes Bolyai

